

EMAILURI ANTICOROZIVE PENTRU METAL
3 IN 1 LUCIOS - DIRECT PE RUGINA
Seria E8100L/SF E8100L/2023

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:	Emailurile 3 in 1 LUCIOS seria E8100L sunt produse anticorozive pe baza de rasini alchidice modificate special, pigmenti anticorozivi, inhibitori pe baza de acid tanic, aditivi speciali si pasta de aluminiu.																								
Utilizare:	Produsele seria E8100L sunt utilizate pentru decorarea si protectia suprafetelor metalice ruginite sau neruginite exploatate in conditii de interior sau exterior. Se utilizeaza pentru vopsirea pieselor si echipamentelor metalice folosite la interior, in special mobilier. De asemenea, se utilizeaza pentru acoperisuri metalice, porti metalice, garduri si scari metalice, suprafete metalice neruginite.																								
Elemente caracteristice principale:	<ul style="list-style-type: none"> • aspect lucios • rezistenta foarte buna la coroziune • protectie anticoroziva pe suprafete ruginite • proprietati mecanice foarte bune • rezistenta buna la apa, agenti chimici si ceata salina • capacitate buna de pensulare • aplicare direct pe suprafete ruginite • nu necesita aplicare de grund • inhiba rugină, prevenind dezvoltarea ei 																								
Sortimente:	E81180L – Argintiu, E81100L – Alb, E81533L - Verde Luminos, E813005L - Rosu vin, E818017L – Brun, E81900L – Negru, E81750L – Maro, E813011L – Rosu Maro, E817024L – Gri grafit E816011L – Verde reseda, E81588L – Verde Oliv, E816020L – Verde Crom																								
Valabilitate in ambalaj:	Termenul de valabilitate este de 7 ani de la data fabricarii in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.																								
Compatibilitate:	Nu se recomanda amestecarea produsului seria E8100L cu alte produse.																								
Ambalare:	cutii metalice litografiate de capacitate neta 0.750L, 2.5L, 10L si bidoane metalice litografiate de capacitate neta 19kg.																								
Depozitare:	in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.																								
Transport:	Se realizeaza cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.																								
Certificare:	Produsele seria E8100L au agrement tehnic elaborat de Urban-incerc Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii Bucuresti																								
CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE																									
Tabel nr. 1																									
Date tehnice produs:	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Nr crt</th> <th rowspan="2">Denumirea caracteristicii</th> <th rowspan="2">UM</th> <th colspan="3">Valoarea caracteristicii</th> <th rowspan="2">Metoda de analiza</th> </tr> <tr> <th>E81100L</th> <th>E81180L</th> <th>E81XXL</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">a) Caracteristici produs lichid</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Aspect</td> <td>-</td> <td colspan="3">lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice</td> <td>vizual</td> </tr> </tbody> </table>	Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii			Metoda de analiza	E81100L	E81180L	E81XXL	a) Caracteristici produs lichid							1	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice			vizual
	Nr crt				Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii			Metoda de analiza															
		E81100L	E81180L	E81XXL																					
a) Caracteristici produs lichid																									
1	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice			vizual																			

2	Densitate, 23°C	g/ml	conform anexa SF			SR EN ISO 2811-1:2016
3	Continut de substante nevolatile, 0.2-0.3g, 105°C, 10 minute, min.	%	67	54	54	SR EN ISO 3251:2019
4	Finete de frezare	µm	20	-	25	SR EN ISO 1524:2020
5	pH	-	-	6-7	-	Metoda interna
b) Caracteristici pelicula						
1	Aspect	-	neted semilucios			conform pct.3.3
2	Culoare	-	conform etalon			vizual
3	Luciu, 60°, min.	GU	87	30	87	SR EN ISO 2813:2015
4	Timp de uscare, 23±2°C, 50±5% umiditate relativa -timp de uscare la atingere, tip B -timp de uscare in adancime, tip D	ore ore	2 5			ASTM D 1640 / D1640M - 14 (2022)
5	Flexibilitate pe dorn cilindric, max	mm	10			SR EN ISO 1519:2011
6	Elasticitate, minim	mm	3	4		SR EN ISO 1520:2007
7	Rezistenta la lovire, soc direct 1 kg, min.	cm	30	70		SR EN ISO 6272-1:2012
8	Duritate Persoz, min.	s	100			SR EN ISO 1522:2007
9	Rezistenta la ceata salina neutra, minim 400 ore	-	buna, fara produsi de coroziune			SR EN ISO 9227:2023
10	Rezistenta la lichide: -apa -detergent pH=7, HCl 3%, alcool etilic 25%, ulei mineral	-	buna, fara modificari dupa 24 ore			SR EN ISO 2812-2:2019 SR EN ISO 2812-1:2018
11	Aderenta la suport, grila de 1 mm		cifra de aderenta: 1			SR EN ISO 2409:2020

Diluare cu diluant D810:

- pensulare - diluat 5%
- pulverizare cu aer - 20%
- roluire - 10%

Metoda de aplicare:

- pensulare
- roluire
- pulverizare cu aer (presiune 2.3-3 atm, duza 1.8mm)

Pe suprafetele neferoase (tabla zincata, aluminiu, cupru) se aplica mai intai un strat subtire(20µm) de grund primactiv G4143PT. Dupa min. 1ora sau la 24h se vor aplica 2 straturi seria E8100L diluate. Pentru rezultate bune, grosimea sistemului final trebuie sa fie 120-170µm.

Grosime pelicula uscata:

- min.100µm

Consum specific:

- pana la 10 m²/l/strat
- Aceste valori sunt orientative, depinzand de forma obiectului ce urmeaza a fi vopsit, de grosimea stratului aplicat, de conditiile de aplicare.

Curatare instrumente:

- pensula sau rola folosite trebuie sa fie perfect curate si uscate

- in cazul pulverizarii cu aer, echipamentul se spala cu diluant inainte de utilizare; dupa utilizare, echipamentul de aplicare se spala complet cu diluantul D810, pentru a evita defectele ce pot aparea in cazul unei noi aplicare cu un instrument ce nu este utilizat corespunzator.

Reacoperire:

- se realizeaza numai cu produsul insusi
- se face fie in primele 4 ore de la aplicarea ultimului strat, fie dupa 72 ore de la aplicarea ultimului strat

Timpii de uscare:

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de descresterea temperaturii si cresterea grosimii filmului. Lipsa de aer sau o slaba circulatie a aerului si umiditatea excesiva interfereaza cu uscarea si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea produsului:

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei sau alte impuritati pentru prevenirea contaminarii produsului. Se omogenizeaza continutul in vederea asigurarii uniformitatii modelului in produsul lichid.

Pregatirea suprafetelor:

Produsele seria E8100L se aplica pe suprafete metalice feroase. Se va evita contaminarea suprafetelor cu praf, uleiuri. In cazul suprafetelor de metal trebuie indepartate mecanic resturile care se desprind (rugina, vopsea veche). Suprafetele metalice feroase si neferoase se vor curata mecanic pentru o performanta adecvata. Se desprafuieste si se degreseaza suprafata cu detergent. Se clateste cu apa curata si se lasa sa se usuce. Dupa uscarea suprafetei se poate incepe aplicarea. Pentru suprafetele metalice neferoase (tabla zincata, aluminiu) se aplica un strat de grund reactiv G4100PT in raport masic cu I562 = 100:3

Atentie: A nu se aplica G4143PT fara intaritor I562. Acest lucru va duce la exfolierea intregului sistem aplicat, grund si email

Conditii de aplicare:

- temperatura mediului si a suportului: 10-30°C
- umiditatea relativa a mediului: max. 75%
- temperatura suportului trebuie sa fie cu cel putin 3°C mai mare decat punctul de roua pentru a preveni condensarea umiditatii, ceea ce ar produce efecte ca: adeziune slaba, pori, luciu redus, etalare nesatisfacatoare.

! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.

Metoda de aplicare:

Verificarea etalarii la pensulare la produsele seria E8100L se face cu dilutie 5% cu D810 si se aplica pe suprafete metalice feroase. Se urmareste ca pelicula sa fie uniforma, fara defecte.

Produsele seria E8100L se aplica prin pensulare, roluire sau pulverizare cu aer; pentru aplicarea prin pulverizare cu aer, produsul se dilueaza 20% cu diluant D810.

Aplicare prin pensulare:

- emailurile 3 in 1 Lucios **seria E8100L** se aplica prin pensulare, diluat 5% cu D810; Daca nu se obtine grosimea de strat necesara, se recomanda uscarea timp de 2h, dupa care se mai aplica inca 2 straturi in modul mentionat mai sus. Pentru suprafete verticale se recomanda urmatoarea tehnica de aplicare: se aplica un strat subtire astfel incat sa nu apara scurgeri de produs si dupa 30 de minute se aplica al doilea strat. Daca nu se obtine grosimea de strat impusa, dupa 2 ore se mai aplica inca 1 strat.

Aplicare prin roluire:

- emailul 3 in 1 Lucios se aplica diluat max.10% cu diluant D810; se recomanda 2-3 straturi
- grosime pelicula uscata min. 100 µm

Aplicare prin pulverizare:

- emailul 3 in 1 Lucios se aplica diluat max.20% cu diluant D810; se recomanda 2-3 straturi Tehnica recomandata de aplicare este urmatoarea: se aplica 1 strat foarte subtire, se lasa la zvantat 10 minute, dupa care se aplica un strat mai plin. Daca nu se obtine grosimea de strat necesara, se recomanda uscarea timp de 2 ore, dupa care se mai aplica 2 straturi in modul mentionat anterior' grosimea uscata recomandata este de min. 100 µm. Se aplica la o presiune de 2.3 - 3 atm, duza pistolului 1.8 mm; distanta la care se realizeaza vopsirea fata de suprafata de vopsit este de 25-30 cm.

<u>Date de securitate:</u>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<u>Securitatea muncii:</u>	Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice: utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme normelor referitoare la medii cu risc de explozie; prezenta oricaror surse de foc deschis (scanteie, flacara, fumat); contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele; inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor; ingerarea produsului.
<u>Masuri de protectie a mediului:</u>	Deversarile accidentale de produse pot fi provocate de nerespectarea metodologiei de ambalare a acestora sau de o manipulare si depozitare necorespunzatoare. In aceste cazuri se colecteaza si se recupereaza, pe cat posibil, produsul deversat. In functie de cantitatea de substanta scursa, se procedeaza la stergerea suprafetei afectate cu materiale textile adecvate (bumbac, de preferinta) sau imbibarea acesteia cu un strat de nisip. Daca deversarile au afectat suprafete de sol nebetonate sau neprotejate, atunci se va decoperta suprafata de teren afectata. Produsele rezultate in urma interventiilor enumerate mai sus (tesaturile textile imbibate, nisipul imbibat sau stratul de sol afectat) vor fi incinerate sau se vor depozita in halde pentru substante periculoase. Daca toate operatiile de manipulare, transport si depozitare se vor face aplicand normele de protectia muncii si prevenirea incendiilor corespunzatoare produselor inflamabile si toxice, nu vor exista conditii de punere in pericol a sanatatii si securitatii oamenilor.
<u>Nota:</u>	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.

ANEXA DENSITATI:

Produs	Densitate (g/cm ³)
E81100L	1.15 ± 0.05
E81180L	1.00 ± 0.05
E813005L	0.98 ± 0.05
E81533L	1.00 ± 0.05
E818017L	1.02 ± 0.05
E81900L	0.98 ± 0.05
E81750L	1.03 ± 0.05
E813011L	0.98 ± 0.05
E817024L	0.985 ± 0.05
E816011L	1.00 ± 0.05
E81588L	1.00 ± 0.05
E816020L	1.00 ± 0.05